

Technische Information: Spiegelverklebung mit **Gecko Hybrid POP**

Untergründe

Spiegel:

Für die Spiegelverklebung geeignet ist ein nach DIN EN 1036 silberbeschichtetes Floatglas, das mit einer reflektierenden Silberschicht versehen ist und durch eine Kupferschicht und mindestens eine chemisch beständige Decklackschicht geschützt ist. Die Lackschicht muss tragfähig sein und den Kraftbelastungen, die durch Zug und Eigengewicht des Spiegels entstehen, standhalten. Die Decklackschicht darf nicht beschädigt sein. Der Spiegel muss vom Hersteller für die Verklebung mit Dichtmassen zugelassen sein. Ausreichende Haftung, Tragfähigkeit der Decklackschicht und Verträglichkeit sollten ggf. im Eigenversuch sichergestellt werden.

Klebeuntergrund:

Als Klebeuntergrund wird die Fläche bezeichnet, auf die der Spiegel mittels **beko Gecko Hybrid POP** aufgeklebt wird. Hier kommen die unterschiedlichsten Materialien in Frage. Diese Untergründe müssen mit der Spiegelbeschichtung verträglich sein, da eventuell problematische Stoffe durch den Dichtstoff auf diese hindurch diffundieren können. So können z. B. lackierte Flächen und Kunststoffe Weichmacheranteile enthalten, die Spiegelbeschichtungen und/oder den Dichtstoff angreifen können.

Die Untergründe müssen sauber, tragfähig und frei von Ölen, Fetten, bituminösen Produkten und stark weichmacherhaltigen Bestandteilen sein.

Vorbereitung der Untergründe

Spiegel:

Der Spiegel ist auf Raumtemperatur zu bringen, um spätere Spannungen nach der Verklebung zu vermeiden. Bei Kalt-warm-Wechsel kann sich Feuchtigkeit auf der Verklebungsfläche bilden, die die Haftung von **beko Gecko Hybrid POP** beeinträchtigen kann. Der Spiegel ist daher ggf. trockenzureiben. Die Klebeflächen sind mit einem geeigneten Reiniger [z. B. **beko Allclean**] von Öl, Schmutz u. a. Fremdstoffen zu befreien und zu säubern. Die Verträglichkeit des Reinigungsmittels mit dem Spiegelbelag ist vorher zu prüfen und sicherzustellen. Empfehlungen des Spiegelherstellers sind zu beachten. Das Reinigungsmittel darf keine aggressiven oder trennenden Rückstände auf der Spiegeloberfläche bilden.

Klebeuntergrund:

Die Verträglichkeit und die ausreichende Haftung des Dichtstoffes mit dem Untergrund ist in Eigenversuchen sicherzustellen. Die Untergründe müssen tragfähig, sauber und frei von Schmutz, Öl, Fett und Kalk sein. Saugende Untergründe sind mit **beko Polymer Primer**, nichtsaugende mit **beko Allclean** vorzubehandeln. Der Primer muss 20, der Reiniger ca. 10 Minuten abfluten, bevor mit der Verarbeitung begonnen werden kann. Sehr glatte Flächen ggf. mit Sandpapier aufrauen.

Konstruktion und Montage

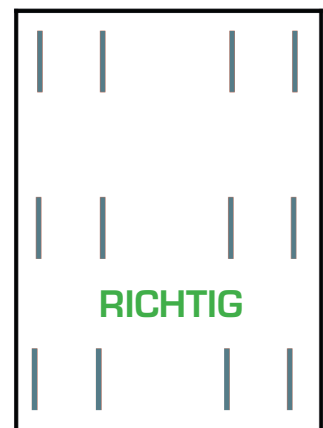
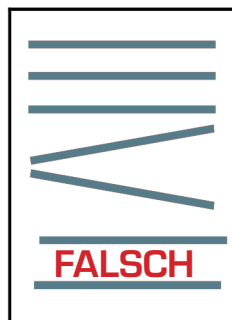
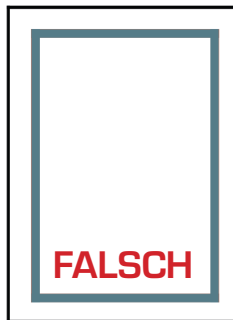
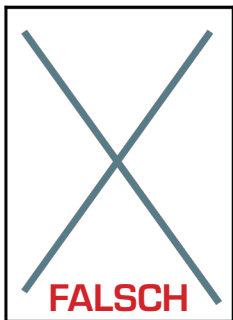
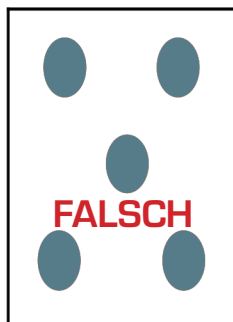
Um eine Schädigung der Spiegelbeschichtung zu vermeiden, muss die Spiegelrückfläche ausreichend durchlüftet sein. Entsprechend den Richtlinien des Glaserhandwerkes sind dafür bei Spiegeln < 1 Meter mindestens 5 mm, bei größeren Spiegeln und bei Feuchträumen 10 mm Abstand zum Untergrund vorzusehen. Die Luftzirkulation muss auch von den Seiten her mit gleicher Dimensionierung gegeben sein. Bei Verklebung von Spiegel an Spiegel sind zwischen den Spiegeln mittels Abstandhalter mindestens 1 bis 2 mm Raum zu halten.

Während der Durchhärtung von **beko Gecko Hybrid POP** sind die Räume gut zu durchlüften und temperiert mit $> 15^{\circ}\text{C}$ zu halten. Die Hinterlüftung des Spiegels ist sicherzustellen. Dazu ist **beko Gecko Hybrid POP** in Raupen von max. 10 mm Breite aufzubringen, die senkrecht auf dem Spiegel angeordnet sind. Die Raupen sollen nicht länger als 200 mm sein und mindestens 200 mm voneinander entfernt sein. Schlangenlinien, X- oder quadratische Anordnung und dicke Klebepunkte verhindern ein zügiges Aushärten der Dichtmasse und eine ausreichende Luftzirkulation an allen Bereichen der Spiegelrückseite erreicht und können zur Schädigung der Spiegeloberfläche führen.

Bei der Kombination mit Spiegelklebebandern ist vorab die Verträglichkeit des Dichtstoffes mit den Klebebandern zu prüfen.

Bis zur vollständigen Aushärtung von **beko Gecko Hybrid POP** ist der Spiegel in seiner Position spannungsfrei zu fixieren. Der Dichtstoff härtet mit jeweils ca. 1 bis 2 mm pro Tag durch, bei einer 5 mm breiten Raupe sollte der Spiegel also ca. 2 bis 3 Tage gesichert werden. Bei der Entfernung der Sicherung ist die Festigkeit der Verklebung zu überprüfen.

Für die Anbringung von Absturzsicherungen, Deckenverspiegelungen (Überkopfverarbeitung) und Spezialkonstruktionen (z. B. in den Raum ragende Spiegel, Spiegel mit starker Feucht- oder Wasserbelastung) ist die Befestigung mit Silicon-Dichtmassen nicht ausreichend, und es sind zusätzliche mechanische Befestigungen notwendig. Prüfen Sie daher vorher, ob die Verklebung mit **beko Gecko Hybrid POP** den Anforderungen des Objektes gerecht wird.



Allgemeines

Diese technische Information beruht u. a. auch auf Angaben aus dem Handbuch „Technische Richtlinien des Glaserhandwerks – Montage von Spiegeln Nr. 11, 4. Auflage 2006“. Die „Technischen Richtlinien des Glaserhandwerks – Montage von Spiegeln“ in der jeweils neuesten Auflage sind Grundlage für eine fachgerechte Spiegelmontage. Die Verarbeitung ist daher an diesem Regelwerk auszurichten.

Die Verklebung von Spiegeln ist Aufgabe eines Fachbetriebes. Die richtige und sichere Montage und Konstruktionsausführung ist in der Verantwortung des Anwenders. Diese technische Information beschreibt ausschließlich Arbeitshinweise bezüglich der richtigen Anwendung unserer Dichtmasse, umfasst aber keine sonstigen bei der Spiegelmontage zu berücksichtigenden Arbeitsvorschriften und Hinweise. Die Verantwortung des Anwenders für das Gesamtergebnis bleibt unbenommen.